

宇为天，宙为地，森为万物。树虽毁，木犹存。人们常说建筑是凝固的文化，家具又何尝不是如此？万恒通只为给您千万个选择实木家具的理由！

选择实木家具的理由

1、实木家具流露出自然与原始之美

首先，从颜色分析，在于木的天然本色。木色家具既天然、又无化学污染，这绝对是现代健康生活的最好选择，符合现代都市人崇尚大自然的心理需求。

其次，在材质的选择上，实木家具所用的木材一般有白蜡木、楸木、胡桃木、桃花芯木、榆木、花梨木等木种，万恒通家具采用高档木材，材质细腻稳定。

环保装修实木家具是市场主角。实木家具在加工制作的过程中，和那些人造板的家具相比，用胶量是相当少的。用胶量的多少影响着家具的环保性高低。

2、使用寿命长

板式家具的使用寿命一般 3-5 年。实木家具的使用寿命是板式家具的 5 倍以上。

3.有保值功能，同时带来温润的“木气”

实木家具具有保值功能.同时能给家居环境带来温润的“木气”，因而颇受中高档消费者欢迎。它的优点是体现自然：自然的纹理，多变的形态，家具表面一般都能看到木材美丽的花纹。

原始木材“十步”变身实木家具

- ① 原木到库
- ② 毛料养生：木材被砍伐后，需在砍伐地自然风干，之后进行开料，开料之后再行自然风干，使木材的含水率达到理想状态，进而在后期加工时不会出现明显的胀缩变形。
- ③ 开料：把完成初次“养生”的原木进行有序切割，切割分解的目的是改变木材的向力性，使生产出来的家具稳定性更好。
- ④ 拼板养生：条拼或齿接，将切割成不同尺寸的原木拼接成整板。在木材拼板之后，对木材进行48-60小时的第二次养生，温度控制在28°C-35°C之间，湿度控制在5%左右。
- ⑤ 砂光：对整板表面进行精细化抛光、打磨。
- ⑥ 打孔、铣型、白茬检验：整板在进行造型重塑和打眼后，还要经历严格的白茬(皮)检验。
- ⑦ 打磨、修补：组装之前的最后一次打磨和修补，保证其表面足够精细。
- ⑧ 上漆养生：为各种造型板材上漆，直接影响家具日后的环保性能。
底漆养生：即在木材表面涂刷油漆，这一道工序尤为重要，关键在于养生房温度与湿度的把控，因为木材需充分吸收表面的油漆至木管孔内。
面漆养生：最后一次养生工序，同样是在木材表面涂刷油漆，需严格控制养生房的温度与湿度，进行24小时养生。
- ⑨ 组装：家具构件整装待发，按照设计图组装是最后的关卡。
- ⑩ 成型：经过近一个月的“旅程”，原木终于变成实木家具，它们被归类入库，等待发至新主人家中。

评判实木家具的五大标准

标准一：看选材是否精良

选材是品质的关键。万恒通所有系列产品均选用考究原木精雕细琢。

标准二：看环保是否彻底

环保决定了宜居程度和家人的健康。万恒通实木家具加蓬系列采用无缝拼接，没有使用任何化学元素，环保系数高。

标准三：看品质是否牢靠

品质决定了家具使用寿命和质感。很多细节的处理可以令家具质量稳定，例如沙发在侧板、背板整体框架和面芯板之间应该有工艺伸缩缝，以防止家具收缩变形，使其更加结实耐用。此外，万恒通还采用了精密力学平衡浮动榫卯微工艺，确保家具美观牢固耐用。

标准四：看细节是否人性

细节决定了家具的实用性和安全度。边角是否圆润？连接处是否牢固？细节决定成败，万恒通家具采用五金隐藏式微摩擦缓冲工艺，美观牢固，舒畅无噪体验，确保家具结构牢固而不失外观美感。

标准五：看款型是否艺术

实木家具艺术化是目前重要的设计趋势。精湛的工艺和艺术化的造型，让实木家具焕发着新的生命力，欣赏高端实木家具，应从其美学设计和情感融入方面着眼。